



Flächenfräse Serie SC



EXTREM VIELSEITIG UND BE- LASTBAR

Die Flächenfräse Serie SC eignet sich besonders für Arbeiten im Kanal- und Tunnelbau, im Spezialtiefbau, beim Abbruch und im Straßenbau sowie zum Fräsen von Gräben, Baumstümpfen und zum Schlitzfräsen.

Die Serie SC ist vielseitig einsetzbar, robust, sowie geräusch- und vibrationsarm. Sie ist zudem ideal auch zum Glätten und zum Profilieren.

Auswechselbare verschiedene Meißel stehen für unterschiedliche Einsatzanforderungen zur Verfügung.

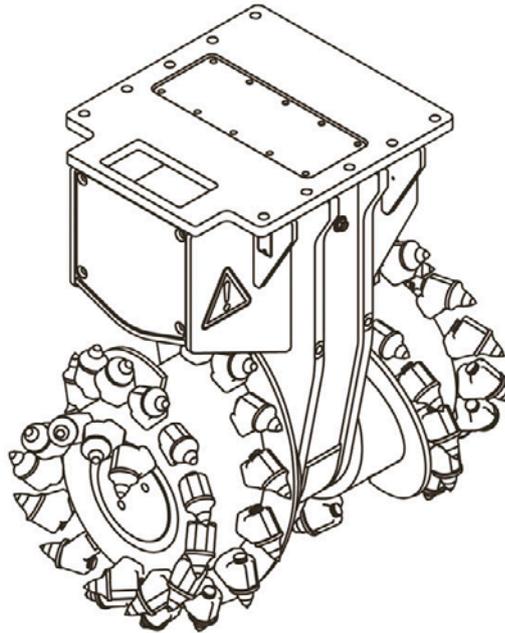
ROBUST, PRODUKTIV UND FLEXIBEL

Die solide Bauweise, ein verwindungssteifes Getriebegehäuse aus Hardox®-Stahl und eine besondere Heavy-Duty-Lagerung der Antriebswelle und das Abdichtungssystem garantieren eine lange Lebensdauer und hohe Produktivität auch unter harten Einsatzbedingungen.

Von SC 15 bis SC 120 können die Fräsen mit verschiedenen Schneidekopftypen (Lösen/Gewinnung, Profilieren und Abbruch) sowie verschiedenen Hydraulikmotoren (für die jeweilige hydraulische Leistung des Baggers) ausgerüstet werden.



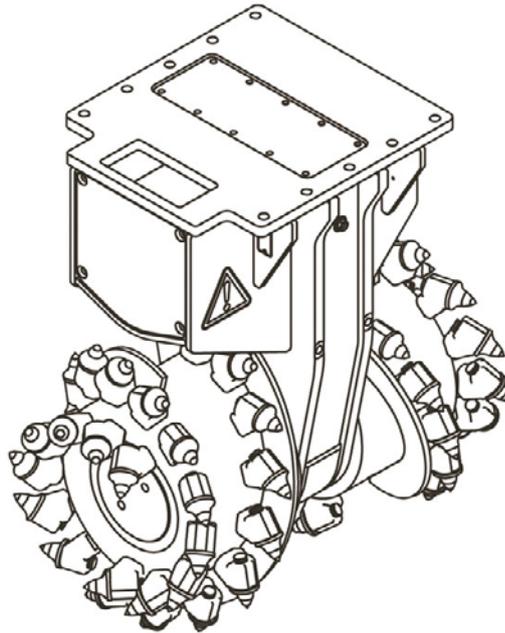
Flächenfräse Serie SC



Modell		SC 15	SC 30	SC 45
Baggergewicht	[kg]	4 - 6	9 - 14	12 - 20
Gewicht inkl. Schneidkopf	[kg]	250	375	850
Nennleistung	[KW]	18	30	45
Leistungsspitze	[KW]	22	40	55
Hydraulikmotor Hubraum	[cm ³]	255	560	1120
Getriebeübersetzung		2	1,76	1,6
Drehzahl bei Ölbedarf 1	[U/min bei L/min]	77 bei 40	81 bei 80	67 bei 120
Drehzahl bei Ölbedarf 2	[U/min bei L/min]	130 bei 65	122 bei 120	106 bei 190
Schneidkopf-Drehmoment bei 350 bar	[Nm]	2800	5500	9900
Betriebsdruck max.	[bar]	375	375	350
Ölbedarf	[L/min]	40 - 65	80 - 120	120 - 190
Leckölleitung benötigt		ja	ja	ja



Flächenfräse Serie SC

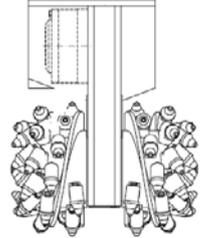


Modell		SC 65	SC 100	SC 120	SC 140
Baggergewicht	[kg]	18 - 30	25 - 35	30 - 45	40 - 60
Gewicht inkl. Schneidkopf	[kg]	1400	1460	2550	2800
Nennleistung	[KW]	60	90	120	140
Leistungsspitze	[KW]	70	110	130	150
Hydraulikmotor Hubraum	[cm ³]	1884	3332	4996	6012
Getriebeübersetzung		1,3	1,3	1,3	1,3
Drehzahl bei Ölbedarf 1	[U/min bei L/min]	57 bei 140	55 bei 240	48 bei 310	47 bei 370
Drehzahl bei Ölbedarf 2	[U/min bei L/min]	86 bei 210	78 bei 340	77 bei 500	75 bei 600
Schneidkopf-Drehmoment bei 350 bar	[Nm]	14000	24100	36100	43500
Betriebsdruck max.	[bar]	350	350	350	350
Ölbedarf	[L/min]	140 - 210	240 - 340	300 - 500	360 - 600
Leckölleitung benötigt		ja	ja	ja	ja

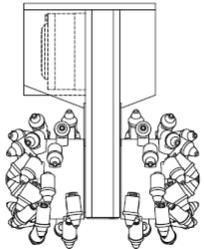


Flächenfräse Serie SC Trommeln

Abbruchtrommel		SC 15	SC 30	SC 45	SC 65	SC 100	SC 120	SC 140
Trommeldurchmesser	[mm]	325	390	550	615	615	760	760
Schnittbreite	[mm]	500	630	750	900	900	1200	1400
Anzahl Meissel		2 x 24	2 x 24	2 x 28	2 x 30	2 x 30	2 x 32	2 x 40



Lösetrommel		SC 15	SC 30	SC 45	SC 65	SC 100	SC 120	SC 140
Trommeldurchmesser	[mm]	325	390	550	615	615	760	760
Schnittbreite	[mm]	500	630	750	900	900	1200	1400
Anzahl Meissel		2 x 24	2 x 24	2 x 28	2 x 30	2 x 30	2 x 32	2 x 40



Profiliertrommel		SC 15	SC 30	SC 45	SC 65	SC 100	SC 120	SC 140
Trommeldurchmesser	[mm]	300	390	465	615	615	760	760
Schnittbreite	[mm]	535	680	655	900	900	1200	1400
Anzahl Meissel		2 x 47	2 x 33	2 x 39	2 x 38	2 x 38	2 x 50	2 x 60

