



Hydraulikhammer Serie XB



TECHNISCHE PERFEKTION

Die Serie XB/iS wurde für professionelle Ansprüche entwickelt. Die Technik ist optimiert auf minimale Ausfallzeiten und höchste Produktivität.

- Das Gehäuse ohne Kontakt zum Schlagwerk reduziert Vibrationen und Geräusche, zahlreiche Dämpfer sowie schwingungsabgekoppelte Zuganker erhöhen die Lebensdauer von Hammer und Trägergerät
- Robuste mehrteilige Meißelbuchse, vorderer Verschleißbuchseneinsatz leicht wechselbar »easySwitch«
- Ölkissen zur Dämpfung von niederfrequenten Schwingungen und Schockabsorption
- Durch Ausrichtung der Steuerung in der Achse des Schlagkolbens kein Kraftverlust durch Umsetzung
- Hohe Verarbeitungsqualität führt zu niedrigen Wartungskosten, geringen Ausfallzeiten und hoher Produktivität.

DER INTELLIGENTE HAMMER

Die Hydraulikhämmer der Serie XB/iS zeichnen sich durch ein perfektes Gleichgewicht von Kraft und Langlebigkeit aus. Das intelligente Schlagsystem passt Schlagkraft und Schlagfrequenz automatisch und stufenlos an das zu bearbeitende Material an. So wird größtmögliche Produktivität bei gleichzeitiger Schonung und Verschleißminderung von Hammer und Trägergerät gewährleistet. Die Modellpalette deckt Trägergeräte von 0,6t bis 120t ab. Das »iS« steht für die hochproduktive, äußerst robuste und sehr leise Variante der Serie XB: »Intelligent / SuperSilenced«.

Alle Hydraulikhämmer der Serie XB/iS sind mit dem speziellen »intelligenten Schlagsystem« ausgerüstet.



Hydraulikhammer Serie XB



KLEINE HÄMMER

Modell		XB 75 iS	XB 110 iS	XB 175 iS	XB 250 iS	XB 340 iS	XB 400 iS	XB 450 iS
Baggergewicht	[t]	0,6 - 2,5	0,7 - 3	1,4 - 5	1,7 - 6,5	3 - 8	3,5 - 10,5	4 - 12
Einsatzgewicht ca.	[kg]	70	110	165	240	350	400	450
Schlagkraft	[joule]	150	200	240	440	610	720	830
Schlagzahl	[n/min]	1000-1300	540-2040	700-1800	540-1540	660-1370	600-1340	620-1500
Gesamthöhe ca.	[mm]	1100	1130	1320	1420	1480	1550	1690
Meisseldurchmesser	[mm]	40	45	48	56	65	75	80
Ölbedarf	[l/min]	12 - 25	15 - 40	25 - 45	30 - 60	50 - 80	50 - 80	60 - 90
Betriebsdruck Hammer	[bar]	105 - 115	105 - 125	105 - 125	105 - 125	105 - 125	105 - 130	105 - 130
Betriebsdruck Trägergerät	[bar]	110	160	160	160	160	170	170
Rücklauf Staudruck	[bar]	15	11	11	12	19	11	12



Hydraulikhammer Serie XB



MITTLERE HÄMMER

Modell		XB 550 iS	XB 675 iS	XB 875 iS	XB 1100 iS	XB 1300 iS	XB 1700 iS	XB 2100 iS
Baggergewicht	[t]	5 - 14	6,5 - 16	10 - 20	12 - 22	15 - 25	16 - 28	19 - 32
Einsatzgewicht ca.	[kg]	540	670	870	1050	1280	1600	2000
Schlagkraft	[joule]	1060	1490	1720	2000	2440	3320	4370
Schlagzahl	[n/min]	570 - 1180	450 - 980	420 - 1000	440 - 1060	460 - 940	400 - 870	360 - 870
Gesamthöhe ca.	[mm]	1820	1940	2100	2290	2440	2560	2850
Meisseldurchmesser	[mm]	90	90	110	115	120	130	140
Ölbedarf	[l/min]	70 - 100	70 - 105	80 - 125	85 - 130	110 - 150	125 - 160	145 - 180
Betriebsdruck Hammer	[bar]	105 - 130	105 - 130	115 - 140	115 - 140	115 - 140	115 - 140	125 - 150
Betriebsdruck Trägergerät	[bar]	170	170	180	180	180	180	200
Rücklauf Staudruck	[bar]	11	8,5	10	8	8	7	8



Hydraulikhammer Serie XB



SCHWERE HÄMMER

Modell		XB 2300 iS	XB 2700 iS	XB 3100 iS	XB 4100 iS	XB 5100 iS	XB 7900 iS
Baggergewicht	[t]	21 - 38	23 - 42	27 - 50	32 - 63	39 - 80	45 - 120
Einsatzgewicht ca.	[kg]	2250	2550	3100	4000	5100	7900
Schlagkraft	[joule]	5160	6080	7990	10350	14120	18930
Schlagzahl	[n/min]	370 - 790	340 - 820	300 - 670	310 - 580	270 - 540	240 - 500
Gesamthöhe ca.	[mm]	2920	2950	3340	3610	3780	4000
Meisseldurchmesser	[mm]	145	150	160	180	195	215
Ölbedarf	[l/min]	160 - 200	180 - 230	190 - 265	250 - 305	290 - 355	325 - 420
Betriebsdruck Hammer	[bar]	130 - 160	130 - 160	130 - 160	140 - 165	140 - 165	140 - 180
Betriebsdruck Trägergerät	[bar]	210	210	210	210	210	230
Rücklauf Staudruck	[bar]	7	8	7	8,5	8	9