



Serie XB/iS - Der intelligente Hammer

Alle Hydraulikhämmer der Serie XB/iS sind mit einem intelligenten Schlagsystem ausgerüstet, das Schlagkraft und Schlagfrequenz automatisch und stufenlos an das zu bearbeitende Material anpasst. Zudem arbeiten alle Modelle besonders geräuscharm. Das »iS« steht daher für: »Intelligent / SuperSilenced«.

Die Hydraulikhämmer der Serie XB/iS bestechen durch das perfekte Gleichgewicht von Kraft und Langlebigkeit. Das schlanke Design des Gehäuses ermöglicht effizientes Arbeiten in beengten Einsatzbereichen.

Die breite Modellpalette bietet das optimale Gerät für jeden Einsatz. Qualitäts-Komponenten machen die Serie XB besonders robust und sorgen für einen hohen Wiederverkaufswert.



Kleine Abbruchhämmer bis Baggergewicht 12 t

Die kleinen Abbruchhämmer der Serie XB/iS sind vielseitig einsetzbar: außergewöhnlich leise und besonders leistungsstark eignen sie sich für Abbruch und Recyclingarbeiten, den Kanal-, Hoch-, Tief- und Straßenbau, für die Arbeit in Steinbrüchen, Renovierungs- und Entkernungsarbeiten sowie den Garten und Landschaftsbau.

- Außergewöhnlich leise durch hochwertige Dämpfung
- Beschädigungsfreies Arbeiten durch Schwenkanschlüsse im Sichtbereich des Maschinisten

Vorteile:

- Permanent angepasste maximale Schlagwirkung
- Dynamischer Ölfilm für Überkopf-Einsatz
- Reduzierter Aufwand durch wartungsfreundliche Bauweise
- Einfacher Verschleißteilwechsel dank EasySwitch-Buchsen



Modell		XB 75 iS	XB 110 iS	XB 175 iS	XB 260 iS	XB 320 iS	XB 400 iS	XB 450 iS
Baggergewicht	[t]	0,6 - 2,5	0,7 - 3	1,4 - 5	2 - 4,5	3 - 7,5	3,5 - 10,5	4 - 12
Einsatzgewicht ca.	[kg]	70	110	165	230	320	400	450
Schlagkraft	[joule]	150	200	240	550	750	720	830
Schlagzahl	[n/min]	1000 - 1300	540 - 2040	700 - 1800	540 - 1670	780 - 1720	600 - 1340	620 - 1500
Gesamthöhe ca.	[mm]	1100	1130	1320	1420	1550	1550	1690
Meißeldurchmesser	[mm]	40	45	48	65	75	75	80
Ölbedarf	[l/min]	12 - 25	15 - 40	25 - 45	30 - 65	50 - 85	50 - 80	60 - 90
Betriebsdruck Hammer	[bar]	105 - 115	105 - 125	105 - 125	105 - 125	105 - 125	105 - 130	105 - 130
Betriebsdruck-Träger	[bar]	110	160	160	160	160	170	170
Rücklauf-Staudruck max.	[bar]	15	11	11	12	12	11	12

Mittlere Abbruchhämmer bis Baggergewicht 32 t

Die mittleren Abbruchhämmer der Serie XB/iS sind vielseitig einsetzbar: äußerst robust und besonders leistungsstark eignen sie sich für Abbruch- und Recyclingarbeiten, den Kanal-, Hoch-, Tief- und Straßenbau, für die Arbeit in Steinbrüchen, für Landschaftsbau, Industrieabbruch und die Schlackenbearbeitung in Stahlwerken und Gießereien.

Vorteile:

- Permanent angepasste maximale Schlagwirkung
- Dynamischer Ölfilm für Überkopf-Einsatz
- Reduzierter Aufwand durch wartungsfreundliche Bauweise
- Einfacher Verschleißteilwechsel dank EasySwitch-Buchsen
- Option ‚Autolub‘, Automatische Schmieranlage (ab XB875 iS)
- Option ‚Dust protect‘ für den Tunnel-/Überkopfeinsatz
- Unterwasseranschluss vorbereitet (ab XB450 iS)

- Reduzierter Aufwand durch wartungsfreundliche Bauweise
- Einfacher Verschleißteilwechsel durch EasySwitch-Buchsen
- Außergewöhnlich leise durch vibrationsentkoppeltes und schallgedämpftes Gehäuse
- Dämpfer eliminieren Schwingungen in horizontaler und vertikaler Achse
- Beschädigungsfreies Arbeiten durch Schwenkanschlüsse im Sichtbereich des Maschinisten



Modell		XB 550 iS	XB 675 iS	XB 875 iS	XB 1100 iS	XN 1300 iS	XB1700 iS	XB1900 iS	XB 2100 iS
Baggergewicht	[t]	5 - 14	6,5 - 16	10 - 20	12 - 22	15 - 25	16 - 28	20 - 31	19 - 32
Einsatzgewicht ca.	[kg]	540	670	870	1050	1280	1600	1850	2000
Schlagkraft	[joule]	1060	1490	1720	2000	2440	3320	3700	4370
Schlagzahl	[n/min]	570 - 1180	450 - 980	420 - 1000	440 - 1060	460 - 940	400 - 870	400 - 860	360 - 870
Gesamthöhe ca.	[mm]	1820	1940	2100	2290	2440	2560	2620	2850
Meißeldurchmesser	[mm]	90	90	110	115	120	130	135	140
Ölbedarf	[l/min]	70 - 100	70 - 105	80 - 125	85 - 130	110 - 150	125 - 160	130 - 155	145 - 180
Betriebsdruck Hammer	[bar]	105 - 130	105 - 130	115 - 140	115 - 140	115 - 140	115 - 140	120 - 145	125 - 150
Betriebsdruck-Träger	[bar]	170	170	180	180	180	180	180	200
Rücklauf-Staudruck max.	[bar]	11	8,5	10	8	8	7	7	8

Schwere Abbruchhämmer bis Baggergewicht 120 t

Die großen Abbruchhämmer der Serie XB/iS sind vielseitig einsetzbar: hoch produktiv und äußerst robust eignen sie sich für Abbruch- und Recyclingarbeiten, den Hoch-, Tief-, Tunnel- und Straßenbau. Weitere Einsatzgebiete sind der schwere Industrieabbruch, primärer und sekundärer Steinbruchabbau sowie die Schlackenbearbeitung in Stahlwerken und Gießereien.

- Einfacher Verschleißteilwechsel durch EasySwitch-Buchsen
- Außergewöhnlich leise durch vibrationsentkoppeltes und schallgedämpftes Gehäuse
- Dämpfer eliminieren Schwingungen in horizontaler und vertikaler Achse
- Beschädigungsfreies Arbeiten durch Schwenkanschlüsse im Sichtbereich des Maschinisten

Vorteile:

- Permanent angepasste maximale Schlagwirkung
- Dynamischer Ölfilm für Überkopf-Einsatz
- Reduzierter Aufwand durch wartungsfreundliche Bauweise
- Einfacher Verschleißteilwechsel dank EasySwitch-Buchsen
- ‚Autolub‘, Automatische Schmieranlage
- Option ‚Dust protect‘ für den Tunnel-/Überkopfeinsatz
- Unterwasseranschluss vorbereitet



Modell		XB 2300 iS	XB 2700 iS	XB 3100 iS	XB 3600 iS	XB 4100 iS	XB 5100 iS	XB 7900 iS
Baggergewicht	[t]	21 - 38	23 - 42	27 - 50	33 - 60	32 - 63	39 - 80	45 - 120
Einsatzgewicht ca.	[kg]	2250	2550	3100	3550	4000	5100	7900
Schlagkraft	[joule]	5160	6080	7990	8950	10350	14120	18930
Schlagzahl	[n/min]	370 - 760	340 - 820	300 - 670	300 - 650	310 - 580	270 - 540	240 - 550
Gesamthöhe ca.	[mm]	2920	2950	3340	3400	3610	3780	4000
Meißeldurchmesser	[mm]	145	150	160	170	180	195	215
Ölbedarf	[l/min]	160 - 200	180 - 230	190 - 265	200 - 275	250 - 305	290 - 355	325 - 420
Betriebsdruck Hammer	[bar]	130 - 160	130 - 160	130 - 160	135 - 160	140 - 165	140 - 165	140 - 180
Betriebsdruck-Träger	[bar]	210	210	210	210	210	210	230
Rücklauf-Staudruck max.	[bar]	7	8	7	7	8,5	8	9